

Anbieterverzeichnis „Trocknungswaagen“

Firmenname	Straße	PLZ/Ort	Tel.	Fax	E-Mail	Internet
CEM GmbH Mikrowellen-Labortechnik	Carl-Friedrich-Gauß-Straße 9	47475 Kamp-Lintfort	02842/96440	02842/964411	info@cem.de	www.cem.de
Denver Instrument GmbH	Robert-Bosch-Breite 10	37079 Göttingen	0551/2097730	0511/2097739	info@denverinstrument.de	www.denverinstrument.com
Hidden Isochema	Niedmannweg 13	82431 Kochel	08857/69302	08857/69302	info@isochema.de	www.isochema.de
Mettler-Toledo GmbH	Ockerweg 3	35396 Gießen	0641/507111	0641/507128	Labor.DZ@mt.com	www.mt.com
Sartorius AG	Weender Landstraße 94-108	37075 Göttingen	0551/3080	0551/3083289	info.mechatronics@sartorius.com	www.sartorius.com
Shimadzu Europa GmbH	Albert-Hahn-Straße 6-10	47269 Duisburg	0203/7687-0	0203/766625	info@shimadzu.de	www.shimadzu.de

Marktübersicht „Trocknungs-/Thermowaagen“

Anbieter	Modell	Außenmaße (B x H x T mm)	Gewicht (kg)	Heizquelle (Art)	Temperaturbereich (von...bis °C)	Temperatur- einstellung (in °C-Schritten)	Endpunktbestimmung (Abschaltmodi)	Wägebereich (von...bis g)	Mess- genauigkeit (mg)	
CEM	Smart 5 Turbo	560 x 590 x 370	25	Mikrowellen- erwärmung	20...300	1	wahlweise Gewichts- konstanz oder Zeitkonstanz	0,1...100	0,1	
Denver	IR-35	224 x 191 x 366	5,8	Infrarot-Metall- rohrstrahler	40...160	1	Zeitabschaltung 0,1...99 min, Vollautomatik (Trocknung bis zur Gewichtskonstanz)	0...35	1 mg / 0,01 %	
	IR-60	213 x 181 x 320	5,1	CQR-Quarz- flächenstrahler	40...210	1	Zeitabschaltung 0,1...99 min, Vollautomatik (Trocknung bis zur Gewichtskonstanz), Halbautomatik	0...60	1 mg / 0,01 %	
	IR-120	560 x 156 x 453	8	CQR-Quarz- flächenstrahler	40...210	1		0...120	1 mg / 0,001 %	
Hiden Isochema	IGA-001 Gravimetrische Gassorption	410 x 710 x 410	100	Luftgekühlter Strahlungs-ofen mit geringer thermischer Masse mit 1 kW	-196...1000	0,1...1	Über Software-Steuerung diverser Ereignisse (z.B. Temperatur, Druck, Feuchte, Gewicht etc.)	0...5	Langzeit- stabilität ±1 µg, Kurz- zeitstabilität ±0,1 µg	
	IGA-002 Gravimetrische Dampfsorption	411 x 710 x 410	100		-196...1000	0,1...1		0...5		
	IGA-003 Gravimetrische Sorption von Dampfge- mischen	412 x 710 x 410	100		-196...1000	0,1...1		0...5		
	IGAsorp Feuchte- sorption	449 x 600 x 500	30	Strahlungs-ofen	5...250	0,1...10		0...5	Auflösung 0,1 µg für 100 mg Bereich	
	IGAsorp CT Feuchte- sorption Elektrische Bauteile	450 x 600 x 500	30	Strahlungs-ofen	5...350	0,1...10		0...5		
METTLER TOLEDO	HR83	360 x 110 x 340	7,7	Halogen- Rundstrahler	40...200	1	5 Stufen, manuell, zeitgesteuert, Test, frei	0,1...81	0,1	
	HG63	360 x 110 x 340	7,7	Halogen- Rundstrahler	40...200	1	5 Stufen, manuell, zeitgesteuert, Test, frei	0,1...61	1	
	HB43	230 x 150 x 360	4,3	Halogen- Rundstrahler	50...200	1	5 Stufen, manuell, zeitgesteuert, frei	0,1...54	1	
	MJ33	230 x 150 x 360	4,3	2 Metall- heizelemente	50...160	1	Vollautomatisch, manuell, zeitgesteuert, frei	0,1...35	1	
Sartorius	MA35M	224 x 191 x 366	5,8	Infrarot (Metallrohr- strahler)	40...160	1	Zeitabschaltung 0,1...99 min Vollautomatik (Trocknung bis zur Gewichtskonstanz)	0...35	1	
	MA150C	213 x 180,5 x 320	5,5	Infrarot (Keramik- strahler)	40...220	1	Vollautomatik (Trocknung bis zur Gewichtskonstanz)	0...150	1	
	MA150Q	213 x 180,5 x 320	5,5	Infrarot (Quarzglas- strahler)	40...220	1	Zeitabschaltung 0,1...99 min Halbautomatik 0,1...5,0 % / 5...300 s Halbautomatik 0,1...50 mg / 5...300 s	0...150	1	
	MA100C	350 x 156 x 453	8	Infrarot (Keramik- strahler)	30...230	1	Vollautomatik (Trocknung bis zur Gewichtskonstanz)	0...100	0,1	
	MA100H	350 x 156 x 453	8	Infrarot (Halogen- strahler)	30...230	1	Zeitabschaltung 3 x 0,1...999 min Halbautomatik 0,1...5,0 % / 5...300 s Halbautomatik	0...100	0,1	
	MA100Q	350 x 156 x 453	8	Infrarot (Quarzglas- strahler)	30...230	1	0,1...50 mg / 5...300 s Kombination aus 2 x 0,1...999 min + Vollautomatik Kombination aus 2 x 0,1...999 min + Halbautomatik	0...100	0,1	
	LMA200PM	510 x 535 x 304	22	Mikrowellen- generator (Magnetron)			Vollautomatik mittels Masse- und Feuchte- sensoren; Benutzerdefiniert als Gewichtsverlust / Zeit: 1...50 mg / 1...99 s, 0,1...9,9 % / 1...9 s; Zeit: 0,1...99,9 min	0...70	0,1	
Shimadzu	MOC-120H	220 x 190 x 415	4,5	Infrarot- Quarzstrahler	30...200	1	Automatischer Abschalt- punkt nach Trocknungs- verlust oder zeitgesteuert	0...120	0,001 g	

Marktübersicht „Trocknungs-/Thermowaagen“

	Messwertanzeige (z. B. Feuchte, % Trocken- masse...)	Messwerdrucker (intern/extern)	Trocknungsprogramme (Anzahl speicherbar)	Schnittstelle(n)	Barcodeleser anschließbar?	Passwortschutz	Bauartzulassung	FDA/HACCP- konform	Kenn- ziffer
	wahlweise Feuchte oder Trockenmassee	wahlweise intern sowie extern	300	2 x RS 232, 1 paralleler 25 Pin	ja	ja	ja	ja	167
	% Feuchte, % Trocken- masse, ATRO, Gewichts- verlust, Rückstand	extern	1	RS 232	nein	nein	nein	ja	168
		extern	5	RS 232	nein	ja	nein	nein	169
	% Feuchte, % Trocken- masse, ATRO, Gewichts- verlust, Rückstand, Gramm/Liter	intern	100	RS 232	ja	ja	ja	nein	170
	Temperatur, Druck, Gewichts%, Gewicht- sänderung, Feuchte u.v.m	extern	unbegrenzt (Software gesteuert)	RS 232 als Standard	auf Anfrage	ja	ja	nein	171
		extern	unbegrenzt (Software gesteuert)	RS 232 als Standard	auf Anfrage	ja	ja	nein	172
		extern	unbegrenzt (Software gesteuert)	RS 232 als Standard	auf Anfrage	ja	ja	nein	173
		extern	unbegrenzt (Software gesteuert)	RS 232 als Standard	auf Anfrage	ja	ja	nein	174
		extern	unbegrenzt (Software gesteuert)	RS 232 als Standard	auf Anfrage	ja	ja	nein	175
	g, % Feuchtegehalt, % Trockengehalt, ATRO Feuchtegehalt, ATRO Trockengehalt	intern und extern verfügbar	40	LocalCAN-Universalschnitt- stelle eingebaut, RS 232C Option	ja	ja, 3-stufig	ja	ja	176
		intern und extern verfügbar	10		ja	ja	ja	ja	177
		extern		RS 232C	ja	ja	ja	ja	178
		extern		RS 232C	ja	nein	ja	ja	179
	% Feuchte %Trockenmasse % ATRO g Rückstand	extern	1	1 x seriell 25 Pin	nein	nein	nein	ja	180
	% Feuchte %Trockenmasse % ATRO g Rückstand g/kg Rückstand g/l Rückstand mg Gewichtsverlust	extern	20	1 x seriell 25 Pin	nein	ja	nein	ja	181
		extern	20	1 x seriell 25 Pin	nein	ja	nein	nein	182
	% Feuchte % Trockenmasse % ATRO g Rückstand g/kg Rückstand g/l Rückstand mg Gewichtsverlust verrechneter Wert (Messwert x Faktor)	intern	30	1 x seriell 25 Pin	ja	ja	ja	ja	183
		intern	30	1 x seriell 25 Pin	ja	ja	ja	nein	184
		intern	30	1 x seriell 25 Pin	ja	ja	ja	ja	185
	% Feuchte, ppm Feuchte, % flüchtige Bestandteile, % Trockenmasse, ppm Trockenmasse, g Trocken- masse, mg Trocknungs- verlust, % ATRO	intern	320	1 x RS-121 1 x Ethernet	nein	ja	nein	nein	186
	%, Trockenmasse, M, ATRO	extern	Standard, Schnell, Sanft, Stufen-Trocknungsmodi, Vorhersagemodus,	RS 232C, AUX, DATA I/O	nein	ja	ja	ja	187