

Marktübersicht „Trocknungs-/Thermowaagen“

Anbieter	Modell	Außenmaße (B x H x T mm)	Gewicht (kg)	Heizquelle (Art)	Temperatur- bereich (von...bis °C)	Temperatur- einstellung (in °C-Schritten)	Endpunktbestimmung (Abschaltmodi)	Wägebereich (von...bis)	
CEM	Smart 5	560 x 590 x 370	25	Mikrowelle	20...300	1	Wahlweise Gewichtskonstanz od. Zeitkonstanz	0,1...100 g	
Denver Instrument	IR-120	350 x 453 x 156	8	CQR-Quarzflächenstrahler	40...210	1	Vollautomatik, Halbautomatik, Zeitvorgabe, manuell	0...120 g	
	IR-60	213 x 320 x 181	5,1	CQR-Quarzflächenstrahler	40...210	1	Vollautomatik, Halbautomatik, Zeitvorgabe	0...60 g	
	IR-35	224 x 366 x 191	5,8	Infrarot-Metallrohrstrahler	40...160	1	Vollautomatik, Halbautomatik, Zeitvorgabe	0...35 g	
METTLER TOLEDO	HR83-P	360 x 110 x 340	7,7	Halogen-Rundstrahler	40...200	1	5 Stufen, manuell, zeitgesteuert, Test, frei	0,1...81 g	
	HG-63-P	360 x 110 x 340	7,7	Halogen-Rundstrahler	40...200	1	5 Stufen, manuell, zeitgesteuert, Test, frei	0,1...61 g	
	HB43	230 x 150 x 360	4,3	Halogen-Rundstrahler	50...200	5	5 Stufen, manuell, zeitgesteuert, frei	0,5...41 g	
PESA-PRECISA	XM 60	218 x 177 x 340	6,2	Halogen od. Dunkelstrahler	30...230	1	Adapt Stop/ Auto Stop d/s / %/s Timer Stop, Minimum Stop	0...124 g	
	XM 120	218 x 177 x 340	6,2	Halogen od. Infrarot od. Dunkelstrahler	30...230	1	Adapt Stop/ Auto Stop d/s / %/s Timer Stop, Minimum Stop	0...124 g	
	XM 66	218 x 177 x 340	6,2	Halogen od. Dunkelstrahler	30...230	1	Adapt Stop/ Auto Stop d/s / %/s Timer Stop, Minimum Stop zusätzlich 5 Fix	0...310 g	
Rubotherm	TG-Niederdruck (0...1 bar)-Magnet- schwebewaage-µg	1000 x 2500 x 1000	175	Hochtemperatur-Röhren- ofen geteilt mit Keramik- Messzelle	RT...1600	1	Kann über Temperatur, Druck od. Gewicht erfolgen	1 µg...10 g	
	TG-Niederdruck (0...1 bar)-Magnet- schwebewaage-10µg	1000 x 2500 x 1000	175	Hochtemperatur-Röhren- ofen geteilt mit Keramik- Messzelle	RT...1600	1	Kann über Temperatur, Druck od. Gewicht erfolgen	0,01 mg...60 g	
	TG-Mitteldruck (0...50 bar)-Magnet- schwebewaage-µg	1000 x 2500 x 1000	175	Hochtemperatur-Röhren- ofen geteilt mit ODS-Hoch- druck-Messzelle	RT...1000	1	Kann über Temperatur, Druck od. Gewicht erfolgen	1 µg...10 g	
	TG-Mitteldruck (0...50 bar)-Magnet- schwebewaage-10µg	1000 x 2500 x 1000	175	Hochtemperatur-Röhren- ofen geteilt mit ODS-Hoch- druck-Messzelle	RT...1000	1	Kann über Temperatur, Druck od. Gewicht erfolgen	0,01 mg...60 g	
	TG-Hochdruck (0...150 bar)-Magnet- schwebewaage-µg	1000 x 2500 x 1000	175	Hochdruck-Kaltwand- reaktor mit innenliegender Heizung	RT...1200	1	Kann über Temperatur, Druck od. Gewicht erfolgen	1 µg...10 g	
	TG-Hochdruck (0...150 bar)-Magnet- schwebewaage-10µg	1000 x 2500 x 1000	175	Hochdruck-Kaltwand- reaktor mit innenliegender Heizung	RT...1200	1	Kann über Temperatur, Druck od. Gewicht erfolgen	0,01 mg...60 g	
Sartorius	MA35M	224 x 191 x 366	5,8	Infrarot (Metallrohrstrahler)	40...160	1	Zeitabschaltung 0,1...99 min Vollautomatik (Trocknung bis zur Gewichtskonstanz)	0...35 g	
	MA150C	213 x 180,5 x 320	5,5	Infrarot (Keramikstrahler)	40...220	1	Vollautomatik (Trocknung bis zur Gewichtskonstanz) Zeitabschaltung 0,1...99 min	0...150 g	
	MA150Q	213 x 180,5 x 320	5,5	Infrarot (Quarzglasstrahler)	40...220	1	Halbautomatik 0,1...5,0 % / 5...300 s Halbautomatik 0,1...50 mg / 5...300 s	0...150 g	
	MA100C	350 x 156 x 453	8	Infrarot (Keramikstrahler)	30...230	1	Vollautomatik (Trocknung bis zur Gewichtskonstanz) Zeitabschaltung 3 x 0,1...999 min Halbautomatik 0,1...5,0 % / 5...300 s Halbautomatik 0,1...50 mg / 5...300 s Kombination aus 2 x 0,1...999 min + Vollautomatik Kombination aus 2 x 0,1...999 min + Halbautomatik	0...100 g	

Marktübersicht „Trocknungs-/Thermowaagen“

Messgenauigkeit	Messwertanzeige	Messwertdrucker	Trocknungsprogramme (Anzahl speicherbar)	Schnittstelle(n)	Barcodeleser anschließbar?	Passwortschutz	Bauartzulassung	FDA/HACCP konform	Kennziffer
0,1 mg	Wahlweise Feuchte od. Trockenmasse	Wahlweise intern sowie extern	300	2 x RS-232, 1 paralleler 25 Pin	ja	ja	ja	ja	» 000 ☞
1 mg	Feuchte, Trockenmasse, ATRO, Gewichtsverlust, Rückstand, Gramm/Liter	intern	100	RS-232C als Standard	nein	ja	nein	nein	» 000 ☞
1 mg	Feuchte, Trockenmasse, ATRO, Gewichtsverlust, Rückstand	extern	5	RS-232C als Standard	nein	ja	nein	nein	» 000 ☞
1 mg	Feuchte, Trockenmasse, ATRO, Gewichtsverlust, Rückstand	extern	1	RS-232C als Standard	nein	nein	nein	ja	» 000 ☞
0,1 mg	g, % Feuchtegehalt, % Trocken-gehalt, ATRO Feuchtegehalt, ATRO Trockengehalt	intern und extern verfügbar	40	LocalCAN-Universalschnittstelle eingebaut, RS-232C Option	ja	ja, 3-stufig	ja	ja	» 000 ☞
1 mg	g, % Feuchtegehalt, % Trocken-gehalt, ATRO Feuchtegehalt, ATRO Trockengehalt	intern und extern verfügbar	10	LocalCAN-Universalschnittstelle eingebaut, RS-232C Option	ja	nein	ja	ja	» 000 ☞
1 mg	g, % Feuchtegehalt, % Trocken-gehalt, ATRO Feuchtegehalt, ATRO Trockengehalt	extern		RS-232C	ja	nein	ja	ja	» 000 ☞
1 mg	100...0 % 0...100 % ATRO 100...999 % ATRO 0...999 % g/kg, Restgewicht [g], Gewichtsverlust [g]	extern	20 Methoden	RS-232	ja	ja	ja	ja	» 000 ☞
1 mg		extern	50 Methoden	RS-232	ja	ja	ja	ja	» 000 ☞
1 mg		extern	2 + 5 fixe Methoden zusätzlich Glührückstandsbestimmung und Rückwägung	RS-232	ja	ja	ja	ja	» 000 ☞
Reproduzierbarkeit: ±2 µg	Gewicht, Gewichts-differenz, Gewichts-%, Temperatur, Druck	extern	unbegrenzt (Prozess-Segmente)	USB, RS-232, parallel	nein	auf Anfrage	ja	nein	» 000 ☞
Reproduzierbarkeit: ±0,02 mg	Gewicht, Gewichts-differenz, Gewichts-%, Temperatur, Druck	extern	unbegrenzt (Prozess-Segmente)	USB, RS-232, parallel	nein	auf Anfrage	ja	nein	» 000 ☞
Reproduzierbarkeit: ±2 µg	Gewicht, Gewichts-differenz, Gewichts-%, Temperatur, Druck	extern	unbegrenzt (Prozess-Segmente)	USB, RS-232, parallel	nein	auf Anfrage	ja	nein	» 000 ☞
Reproduzierbarkeit: ±0,02 mg	Gewicht, Gewichts-differenz, Gewichts-%, Temperatur, Druck	extern	unbegrenzt (Prozess-Segmente)	USB, RS-232, parallel	nein	auf Anfrage	ja	nein	» 000 ☞
Reproduzierbarkeit: ±2 µg	Gewicht, Gewichts-differenz, Gewichts-%, Temperatur, Druck	extern	unbegrenzt (Prozess-Segmente)	USB, RS-232, parallel	nein	auf Anfrage	ja	nein	» 000 ☞
Reproduzierbarkeit: ±0,02 mg	Gewicht, Gewichts-differenz, Gewichts-%, Temperatur, Druck	extern	unbegrenzt (Prozess-Segmente)	USB, RS-232, parallel	nein	auf Anfrage	ja	nein	» 000 ☞
1 mg	% Feuchte % Trockenmasse % ATRO g Rückstand	extern	1	1 x seriell 25 Pin	nein	nein	nein	ja	» 000 ☞
1 mg	% Feuchte % Trockenmasse % ATRO g Rückstand	extern	20	1 x seriell 25 Pin	nein	ja	nein	ja	» 000 ☞
1 mg	g/kg Rückstand g/l Rückstand mg Gewichtsverlust	extern	20	1 x seriell 25 Pin	nein	ja	nein	nein	» 000 ☞
0,1 mg	% Feuchte % Trockenmasse % ATRO g Rückstand g/kg Rückstand g/l Rückstand mg Gewichtsverlust verrechneter Wert (Messwert x Faktor)	intern	30	1 x seriell 25 Pin	ja	ja	ja	ja	» 000 ☞

Marktübersicht „Trocknungs-/Thermowaagen“

Anbieter	Modell	Außenmaße (B x H x T mm)	Gewicht (kg)	Heizquelle (Art)	Temperatur- bereich (von...bis °C)	Temperatur- einstellung (in °C-Schritten)	Endpunktbestimmung (Abschaltmodi)	Wägebereich (von...bis)	
Sartorius	MA100H	350 x 156 x 453	8	Infrarot (Halogenstrahler)	30...230	1	Vollautomatik (Trocknung bis zur Gewichtskonstanz) Zeitabschaltung 3 x 0,1...999 min Halbautomatik 0,1...5,0 % / 5...300 s Halbautomatik 0,1...50 mg / 5...300 s Kombination aus 2 x 0,1...999 min + Vollautomatik Kombination aus 2 x 0,1...999 min + Halbautomatik	0...100 g	
	MA100Q	350 x 156 x 453	8	Infrarot (Quarzglasstrahler)	30...230	1		0...100 g	
	LMA100PQ	495 x 235 x 413	10	Infrarot (Quarzglasstrahler)	30...210	1	Halbautomatik 0,01...9,99 % / 0,1...99,9 min	0...100 g	
Shimadzu	MOC-120H	220 x 190 x 415	4,5	2 x IR-Quarzstrahler	30...200	1	Automatisch oder zeitgesteuert	0,001... 120,000 g	
Trilogica	Shimadzu TGA-50/51	173 x 600 x 540	25	Strahlungs-ofen mit 1,5 kW	RT...1500	0,1	durch den Bediener programmiert	0,00001...10 g	
	Shimadzu DTG-60	367 x 650 x 453	25	Strahlungs-ofen mit 1,5 kW	RT...1600	0,1	durch den Bediener programmiert	0,00001...1 g	
	Shimadzu MOC-120H	220 x 190 x 415	4,5	Infrarot-Quarzstrahler mit 640 W	RT...200	1	automatische oder zeit- gesteuerte Stoppfunktion, Standard-Schnell-Schon- oder Schritttrocknungsmodi sowie Vorhersagemodus	bis 120 g	
	Navas Instruments MMS-2003	600 x 500 x 600	25	Strahlungs-ofen mit 1 kW	50...1000	1	frei wählbar	10 g	
	Navas Instruments TGA-3000	390 x 500 x 450	15	Strahlungs-ofen mit 1 kW	RT...1000	1	frei wählbar	10 g	

Marktübersicht „Trocknungs-/Thermowaagen“

Messgenauigkeit	Messwertanzeige	Messwertdrucker	Trocknungsprogramme (Anzahl speicherbar)	Schnittstelle(n)	Barcodeleser anschließbar?	Passwortschutz	Bauartzulassung	FDA/HACCP konform	Kennziffer
0,1 mg	% Feuchte % Trockenmasse % ATRO g Rückstand g/kg Rückstand g/l Rückstand mg Gewichtsverlust verrechneter Wert (Messwert x Faktor)	intern	30	1 x seriell 25 Pin	ja	ja	ja	nein	» 000 ☞
0,1 mg		intern	30	1 x seriell 25 Pin	ja	ja	ja	nein	» 000 ☞
0,1 mg	% Feuchte % Trockenmasse % flüchtige Bestandteile g Rückstand ppm Feuchte mg/l	intern	250	1 x seriell 9 Pin Ethernet USB	nein	ja	nein	nein	» 000 ☞
0,001 g	0,01...100 %	extern od. über Windows-Direct- Funktion	5 Trocknungs- programme, 10 Methoden speicherbar	RS-232C, Drucker	nein	ja	nein	ja	» 000 ☞
0,1 mg	Aufzeichnung des Trocknungs- und Zersetzungsverlaufes inkl. Stufenauswertung	über PC	beliebig	RS-232	nein	ja	nein	ja	» 000 ☞
0,1 mg	Aufzeichnung des Trocknungs- und Zersetzungsverlaufes inkl. Stufenauswertung bei gleichzeitiger Messung der Energien	über PC	beliebig	RS-232	nein	ja	nein	ja	» 000 ☞
1 mg	Feuchte, % Trockenmasse, Temperatur	extern od. über PC	10	RS-232	nein	nein		ja	» 000 ☞
0,2 mg	Feuchte, Asche, Stufenanalyse	über PC	beliebig	RS-232	ja	ja	ja	ja	» 000 ☞
0,2 mg	Feuchte, Asche, Ruß, flüchtige Anteile, Stufenanalyse	über PC	beliebig	RS-232	ja	ja	ja	ja	» 000 ☞