



CT 100

BF 70 - BF 85



Wasserverteilung in die Bürstenmitte, um die Verschwendung der Reinigungslösung zu vermeiden.



Selbstnivellierendes mechanisches System, damit die Bürste stets perfekt auf dem Boden aufliegt.



Saugfuß, der für beste Resultate beim Trocknen und bei der Flächenleistung entwickelt wurde.



Schaumhemmendes System mit speziellem mechanischem Schutz des Saugmotors.



Leicht zu bedienen, dank intuitivem Bedienfeld.

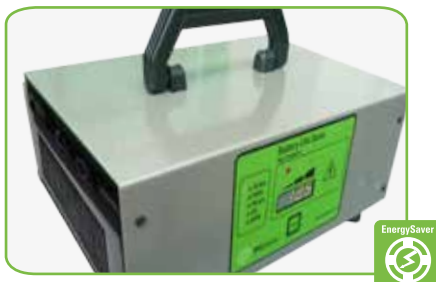


Werkzeugloser Wechsel von Bürsten, Sauglippen und Saugschläuchen.



Exklusive Technologien

Batterieladegerät TCL (optional erhältlich)



Topping-up Charger Limiter ermöglicht die optimale Steuerung der Batterieladung. Kann die Lebensdauer der Batterien verdoppeln und ihre Leistung langfristig auf höchstem Niveau halten. Erhältlich in der Version Stand-Alone **BLS (Battery Life Saver)**.

Power Battery

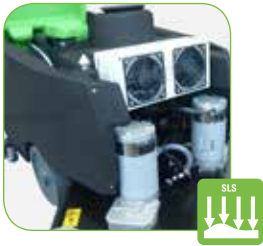


Wartungsfreie Batterien mit Gel-Technologie. Niedrige Selbstentladung und fast vollständig aus recycelbaren Materialien hergestellt.

Chem Dose (optional erhältlich)



Reinigungsmittel-Dosiersystem separat von der Wasserabgabe. Führt zu erheblichen Einsparungen bei der Reinigungskemie. Leicht entfernbarer Kanister.



Bürstenbedienung über Stellantrieb von hoher Qualität, der konstanten Andruck auf dem Boden garantiert.



Einfaches Abschalten und Wiedereinschalten der Arbeitsfunktionen am Fahrgriff. Inklusive verzögertem Abschalten der Bürste und der Absaugung bei Arbeitsunterbrechungen.



Saugfuß aus behandelte Aluminiumlegierung, mit spezieller V-Form.



Wartungsbereiche für den Bediener in gelb. Bürsten mit Anzeige für maximalen Verschleiß.



Getriebemotor, Saugmotor und elektrische Komponenten von hoher Qualität.

Wesentliche technische Eigenschaften

Motoren

- **Rotation der Bürsten:** separates Ölbadgetriebe
- **Bürstendruck:** Stellantrieb mit Druckregelsystem
- **Absaugung:** 3 Stufen mit Lüftern und Welle aus Edelstahl
- **Antrieb:** Differentialantrieb mit parallelen Achsen und Lagern aus Edelstahl

Kunststoffe

- **Tanks:** hochverdichtetes dickwandiges Polyethylen
- **Sauglippen:** aus Latex 4-seitig verwendbar
- **Schläuche:** Saugschlauch und Ablassschlauch aus hochfestem Polyurethan
- **Räder:** ölbeständig

Weitere Eigenschaften

- Standardbürste aus PPN mit Anzeige für maximalen Verschleiß
- Automatisches Ein- und Ausrasten (Ein- und Ausklicken) der Bürsten
- Manuelle Wassermengenregulierung
- Ablassschlauch (ø 50 mm)
- Erhältlich auch mit Onboard-Batterieladegerät als Standard

Mechanik

- **Rahmen:** zweifach behandelt, feuerverzinkt und lackiert
- **Lager:** geschützt vor Eindringen von Feuchtigkeit und Wasser
- **Schraubenmaterial:** aus Edelstahl in Bereichen mit Wasserkontakt

Elektrische Anlage

- **Kohlebürsten:** leicht austauschbar
- **Platinen:** mit Folie zum Schutz vor Wasser und Feuchtigkeit
- **Anzeige:** Batteriestand

Modell	Arbeitsbreite (mm)	Saugfußbreite (mm)	Theoretische Flächenleistung* (m ² /h)	Anzahl Bürsten	Frischwassertank (l)	Schmutzwassertank (l)	Betriebsspannung/Kapazität	Max. Gesch. (Km/h)	Leergewicht (Kg)	Abmessungen (BxLxH) (cm)
CT 100 BF 70	700	950	3360	2(Teller)	100	110	24 V (4x6 V) - 240 Ah (C5) GEL	4,5	170	1596x744x1075
CT 100 BF 85	850	950	4080	2(Teller)	100	110	24 V (4x6 V) - 240 Ah (C5) GEL	4,5	173	1641x880x1075

* Die objektbezogenen praktischen Flächenleistungen kalkulieren unsere Fachberater für Sie kostenlos.

Technische Änderungen vorbehalten

Beispiele für Sonderzubehör

